Certificado: TÜV 24.0267 Revisão: 00

Certificate Review

Solicitante: **FAC - FASTER APPROVAL CERTIFICATION LTDA.**

Applicant Rua Afonso Serafim, 100 – apto 156 – Loteamento Residencial e

Comercial Bosque Flamboy 12041-018 - Taubaté - SP CNPJ: 35.503.740/0001-25

Fabricante: **CCG CABLE TERMINATIONS** Manufacturer Forge Road, Spartan, 33-37

P.O. BOX 192 – Kempston Park – Johanesburgo – África do Sul

Fornecedor / Representante Legal: Não aplicável

Supplier / Legal Representative

Para confirmar sua autenticidade acesse https://tuv.3dds.digital/check/66818097319626677

Modelo de Certificação: Modelo de Certificação 5, conforme cláusula 6.1 do Regulamento de Certification Model

Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO,

publicada em 21 de março de 2022.

Regulamento / Normas: ABNT NBR IEC 60079-0:2020 Versão Corrigida:2024, Regulation / Standards

ABNT NBR IEC 60079-1:2016 Versão Corrigida: 2020, ABNT NBR IEC 60079-7:2018 Versão Corrigida:2022, ABNT NBR IEC 60079-15:2019 Versão Corrigida:2024, ABNT NBR IEC 60079-31:2022 Versão Corrigida:2023,

Portaria INMETRO nº 115 de 21/03/2022.

Produto: PRENSA CABO

Product Certificação por família.

Emissão e Validade: Emissão em: 03/11/2025.

Issued and Validity Esta revisão é válida de 03/11/2025 até 03/11/2031.

A validade deste Certificado de Conformidade está atrelada à realização das atividades de manutenção e tratamento de possíveis não conformidades de acordo com as orientações da TÜV Rheinland previstas no RAC específico. Para verificação da condição atualizada de regularidade deste Certificado de Conformidade deve ser consultado o banco de dados de produtos e serviços certificados do Inmetro.

The validity of this Certificate of Conformity is conditioned to the execution of maintenance activities and the treatment of possible nonconformities in accordance with TÜV Rheinland's guidelines as established in the specific RAC. To confirm the regularity status of this Certificate of Conformity, the Inmetro's database of certified products and services must be consulted.

Igor Moreno





Local Field Manager

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 24.0267 Revisão: 00

rtificate Review

Item	Marca	Modelo / Versão	Descrição	Código de Barras GTIN
Item	Brand	Model / Version	Description	GTIN Barcode
1	CCG	A2F	Prensa cabo	Não existente
2	CCG	A2F-R	Prensa cabo	Não existente
3	CCG	A2F-H	Prensa cabo	Não existente
4	CCG	A2F-H-R	Prensa cabo	Não existente
5	CCG	A2FX	Prensa cabo	Não existente
6	CCG	A2FX-R	Prensa cabo	Não existente
7	CCG	A2FX-H	Prensa cabo	Não existente
8	CCG	A2FX-H-R	Prensa cabo	Não existente
9	CCG	A2F-HTF	Prensa cabo	Não existente
10	CCG	A2F-FHC	Prensa cabo	Não existente
11	CCG	A2F-FHC-QS(VX)	Prensa cabo	Não existente
12	CCG	A2F-VX	Prensa cabo	Não existente
13	CCG	A2F-F-VX	Prensa cabo	Não existente
14	CCG	VARITEX-D	Prensa cabo	Não existente
15	CCG	VARITEX-D-VX	Prensa cabo	Não existente
16	CCG	Posi Grip (VS)	Prensa cabo	Não existente
17	CCG	Posi Grip~QS(VX)(VS)	Prensa cabo	Não existente
18	CCG	A2EX (VS)(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente
19	CCG	A2EX-FHC (VS)(QS)(VX)	Prensa cabo	Não existente

Laboratório, Relatório de Ensaios e Data:

Laboratory, Test Report and Date

CML - Certification Management Limited GB/CML/ExTR20.0022/00 de 03/2020; GB/CML/ExTR20.0121/00 de 05/2020; GB/CML/ExTR22.0085/00 de 05/2022; GB/CML/ExTR23.0228/00 de 10/2023; GB/CML/ExTR24.0198/00 de 09/2024.

Relatório de Auditoria e Data:

Audit Report and Date

40-2024-08-004999-G001 de 16/09/2024 (Fábrica). 40-2024-03-002816-G001 de 18/05/2024 (SAC).

Este certificado está vinculado ao projeto:

This certificate is related to project

Especificações:

Description

Os prensa cabos, modelos A2F, A2F-R, A2F-H, A2F-H-R, A2FX-R, A2FX-R, A2FX-H, A2FX-H-R, A2F-HTF, A2F-FHC, A2F FHC~QS(VX), A2F-VX, A2F-F-VX, VARITEx-D, VARITEx-D-VX, Posi Grip (VS), Posi Grip~QS(VX)(VS), A2EX (VS)(QS)(VX), A2EX-FHC (VS)(QS)(VX), são destinados ao uso com cabos não armados cujas características são indicadas na tabela abaixo.

P01288707



10, § 1° da Medida Provisória nº 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzidas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela ICP-Brasil verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Cívil.



Certificado: TÜV 24.0267 Revisão: 00

Review

Produto	Dimensão / Tipo de Rosca	Marcação
		Ex db IIC Gb
	00 13 (Mátrias)	Ex eb IIC Gb
A2F	00-13 (Métrica)	Ex db I Mb
	00-11 (NPT)	Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
42E D	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
A2F-R	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2F-H	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
AZF-FI	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2F-H-R	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
AZI TITK	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2FX	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
AZIA	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2FX-R	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
7217(1)	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2FX-H	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
	00 13 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
A2FX-H-R	00-13 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
	00-11 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da



Conforme art. 10, § 1° da Medida Provisória n° 2.200-2, de 24 de agosto de 2001, as declarações em forma eletrônica produzdas com a utilização de processo de Certificação Digital disponibilizado pela ICP-Brasil presumem-se verdadeiras em relação aos signatários, na forma do art. 219, da Lei 10.406, de 10 de janeiro de 2002 - Código Cívil.

Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 24.0267 Revisão: 00

tificate Review

Produto	Dimensão / Tipo de Rosca	Marcação
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
	00-2 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
A2F-HTF	00-2 (NPT)	Ex db I Mb
	00 2 (111 1)	Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
	00.12 (Métrico)	
A2F-FHC	00-13 (Métrica) 00-11 (NPT)	Ex nR IIC Gc
		Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
	00-10 (Métrica) 00-10 (NPT)	Ex db IIC Gb
A2F-FHC-QS(VX)		Ex eb IIC Gb
7. <u></u> . 1113 Qs(171)		Ex nR IIC Gc
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2F-VX	00-10 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
AZI -VX	00-10 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
43E E \W	00-10 (Métrica)	Ex nR IIC Gc
A2F-F-VX	00-10 (NPT)	Ex db I Mb
		Ex eb I Mb
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
VARITEV R	00-8 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
VARITEX-D	00-8 (NPT)	Ex nR IIC Gc
		Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\\	00-8 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
VARITEX-D-VX	00-8 (NPT)	Ex nR IIC Gc
	,	Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
D : C : (1/C)	00-13 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
Posi Grip (VS)	00-11 (NPT)	Ex nR IIC Gc
	33 22 (,	Ex ta IIIC Da
	00-10 (Métrica) 00-10 (NPT)	Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
Posi Grip~QS (VX)(VS)		Ex nR IIC Gc
		Ex ta IIIC Da
	00-13 (Métrica)	Ex db IIC Gb
		Ex eb IIC Gb
A2EX (VS)	00-11 (NPT)	Ex nR IIC Gc
	00 11 (111 1)	Ex ta IIIC Da
		Ex db IIC Gb
	00-10 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
A2EX~QS (VX)(VS)	00-10 (Metrica) 00-10 (NPT)	Ex es lic ds
	00-10 (IAL I.)	Ex ta IIIC Da



Para confirmar sua autenticidade acesse https://tuv.3dds.digital/check/668180973196266777



Certificate of Conformity

Certificado: TÜV 24.0267 Revisão: 00

ertificate Review

Produto	Dimensão / Tipo de Rosca	Marcação
		Ex db IIC Gb
A2EX-FHC (VS)	00-13 (Métrica)	Ex eb IIC Gb
AZEX-FRC (VS)	00-11 (NPT)	Ex nR IIC Gc
		Ex ta IIIC Da
A2EX-FHC~QS	00-10 (Métrica)	Ex db IIC Gb
•	00-10 (MPT)	Ex eb IIC Gb
(VX)(VS)		Ex ta IIIC Da

Materiais de Fabricação:

- Metais: Latão (CZ121), Bronze (PB2), Aço Inoxidável (316), Alumínio (6063), Aço Carbono (EN8)
- Plásticos e Polímeros: HDPE (D7255/HL), PTFE (CCG PTFE-001), Nylon (6)
- Elastômeros: EPDM (64 Shore), Silicone (CCG G/65-1C ou CCG G/65-1R)

Condições de Fabricação:

As sequintes condições são exigidas no processo de fabricação para conformidade com a certificação:

- i. Quando o produto incorporar peças certificadas ou componentes críticos para a segurança, o fabricante do produto definido neste certificado deve monitorar continuamente essas peças/componentes para quaisquer modificações introduzidas pelos fabricantes dessas partes constituintes. Se o fabricante de qualquer peça constituinte introduzir mudanças que afetem a conformidade do produto certificado referido neste certificado, o fabricante deve atualizar este certificado.
- ii. Prensa-cabos com tamanhos intermediários de rosca de entrada métrica devem ser fabricados ampliando o tamanho da rosca de entrada do produto padrão imediatamente inferior ao tamanho intermediário. A espessura mínima da parede de entrada, o número permitido de condutores, a faixa de tamanho de cabo e as partes construtivas utilizadas (exceto o componente da rosca de entrada) não devem diferir das do tamanho padrão utilizado.
- iii. Quando fabricados em alumínio, os prensa-cabos não devem ser marcados para aplicações do Grupo I.
- iv. Os produtos devem ser marcados com sua faixa de temperatura, sendo os limites superior e inferior determinados pelo mais crítico.

Análise realizada:

As análises realizadas encontram-se no relatório de análise CC-240267/00.

Marcação:

Os prensa cabos, A2F, A2F-R, A2F-H, A2F-H-R, A2FX-R, A2FX-R, A2FX-H, A2FX-H-R, A2F-HTF, A2F-FHC, A2F FHC~QS(VX), A2F-VX, A2F-F-VX, VARITEx-D, VARITEx-D-VX, Posi Grip (VS), Posi Grip~QS(VX)(VS), A2EX (VS)(QS)(VX), A2EX-FHC (VS)(QS)(VX), foram aprovados nos ensaios e análises, nos termos das normas adotadas, devendo receber a marcação, levando-se em consideração o item observações.

Ex db IIC Gb
Ex eb IIC Gb
Ex ta IIIC Da
Ex db I Mb
Ex eb I Mb
Ex nR IIC Gc

IP 66/68 (rosca Métrica) IP 65 (Rosca NPT)



Certificate of Conformity

Certificate Revisão: 00

Observações:

- 1. Este Certificado de Conformidade é válido para os produtos de modelo e tipo idênticos ao protótipo ensaiado. Qualquer modificação de projeto ou utilização de componentes e materiais diferentes daqueles descritos na documentação deste processo, sem autorização prévia da TÜV Rheinland invalidará o certificado.
- 2. É responsabilidade de o fabricante assegurar que os produtos produzidos estejam de acordo com as especificações do protótipo ensaiado, através de inspeções visuais, dimensionais e ensaios de rotina.
- 3. Os produtos devem ostentar, na sua superfície externa e em local visível, a Marca de Conformidade e as características técnicas da mesma de acordo com as especificações da ABNT NBR IEC 60079-0 / ABNT NBR IEC 60079-1 / ABNT NBR IEC 60079-7 / ABNT NBR IEC 60079-15 / ABNT NBR IEC 60079-31 e Regulamento de Avaliação da Conformidade, anexo à Portaria nº 115 do INMETRO, publicada em 21 de março de 2022. Esta marcação deve ser legível e durável, levandose em conta possível corrosão química.
- 4. As atividades de instalação, inspeção, manutenção, reparo, revisão e recuperação dos produtos são de responsabilidade do usuário e devem ser executadas de acordo com os requisitos das normas técnicas vigentes e com as recomendações do fabricante.

Natureza das Revisões e Data:

Nature of Reviews e Date

Revisão: 00 - 03/11/2025 Certificação Inicial.

Review

Para confirmar sua autenticidade acesse https://tuv.3dds.digital/check/668180973196266777

